

optifive

OFFREZ LA PRÉCISION 4.0
À VOS MACHINES 5 AXES

**5 bonnes raisons d'opter
pour optifive**



Diminue le temps de contrôle



Mesure le point pivot



Calcule les nouvelles valeurs



Mesure la précision de la machine



Compatible avec toutes
commandes numériques



LE SYSTÈME OPTIFIVE EST UNE EXCLUSIVITÉ PROPOSÉE PAR



RÉSERVEZ UNE PRÉSENTATION !



optifive



CONTACT

Tél. +33 (0)2 28 24 30 61
contact@optifive.com
www.optifive.com

19 La Callaudière
44390 Les Touches



Règlez en 30 minutes vos machines 5 axes
avec le système OPTIFIVE®



OPTIMISEZ LA PRÉCISION DE VOS MACHINES 5 AXES



Gagnez du temps



Avec Optifive, **30 minutes suffisent** pour offrir à la machine un contrôle et une correction optimale du point pivot. Sans Optifive, il faut compter 2 à 6 heures.

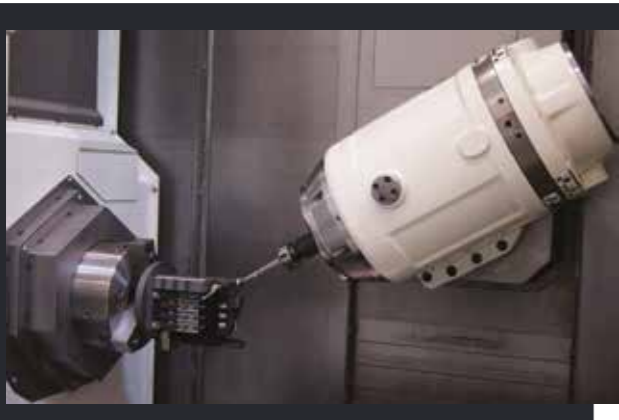
Le + : calibrez votre machine en cours de production



Limitez les rebuts

Le système de mesure et le logiciel associé Optifive fournissent les valeurs des paramètres du point pivot de la machine. La précision obtenue après optimisation est de +/- 3 µm.

Le + : usinez des pièces dans les tolérances demandées sans essai préalable



Augmentez votre productivité



Le + : limitez la quantité de bruts à forte valeur ajoutée et le temps nécessaires au processus d'usinage

LE SYSTÈME OPTIFIVE : LA PRÉCISION 4.0 DANS VOTRE ATELIER

- **SIMPLE**
mise en oeuvre intuitive
- **RAPIDE**
réglage en moins de 30 minutes
- **PRÉCIS**
outil de mesure indépendant de la machine
- **FLEXIBLE**
toutes cinématiques et toutes commandes numériques
- **AUXILIAIRE TRAÇABILITÉ**
fichier exportable au format csv

Platine de mesure



Sphère de calibration



Interface tactile Bluetooth

AU SERVICE DE VOS SECTEURS



AÉRONAUTIQUE



MÉCANIQUE DE PRÉCISION



MÉDICAL



DÉFENSE



HORLOGERIE



DENTAIRE



LA PRÉCISION 4.0 DANS VOTRE ATELIER

OPTIFIVE : MODE D'EMPLOI

1. Avec le logiciel Optifive, vous configurez le type de cinématique de la machine et les courses des axes circulaires.
2. Le logiciel génère le programme de déplacement des axes qui doit être chargé dans la commande numérique.
3. L'acquisition des données s'exécute automatiquement. Les nouveaux paramètres du point pivot sont calculés puis modifiés dans la commande numérique.



À CHAQUE MACHINE SON OPTIFIVE :



Optifive Standard

Doté de 3 capteurs reliés à une interface tactile, le logiciel Optifive permet de connaître la précision de la machine et de calculer les nouveaux paramètres du point pivot (RTCP, TRAORI, TCP...).

MicrOptifive

D'une hauteur de 80 mm, il est conçu pour des machines dont la course de l'axe Z est de 200 mm : micromécanique, médical, horlogerie, dentaire et militaire sont les principaux secteurs concernés. Pour une meilleure ergonomie, il dispose d'un boîtier déporté (aimanté sur la machine) qui contient l'électronique.



NanOptifive

Particulièrement pensé pour l'horlogerie-bijouterie, et le dentaire, il fonctionne sur très petites machines 5 axes dont la course de l'axe vertical Z peut atteindre 40 mm au minimum. Il permet d'éviter les retouches manuelles délicates.